



ΔΗΜΟΣ ΔΩΔΩΝΗΣ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ

ΔΗΜΟΣ ΔΩΔΩΝΗΣ

**ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ:**

**«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ  
ΔΙΑΡΡΟΩΝ (ΤΗΛΕΕΛΕΓΧΟΣ/ΤΗΛΕΧΕΙΡΙΣΜΟΣ) ΣΕ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΑ  
ΔΙΚΤΥΑ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΚΑΙ ΔΙΑΝΟΜΗΣ ΝΕΡΟΥ ΔΗΜΟΥ  
ΔΩΔΩΝΗΣ»**

**ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ: 760.875.50 € ΠΛΕΟΝ ΦΠΑ**

**ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ: 1 /2023**

**ΤΕΥΧΟΣ ΠΕΡΙΛΗΨΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

Αρ. Πρωτ. 2206/ 18 – 4 - 2023

**ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:**

**ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΑΝΤΩΝΗΣ ΤΡΙΤΣΗΣ ΤΟΥ ΥΠΟΥΡΓΕΙΟΥ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ**



ΔΗΜΟΣ ΔΩΔΩΝΗΣ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ

ΔΗΜΟΣ ΔΩΔΩΝΗΣ

## ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

### **Φυσικό αντικείμενο / χρηματοδότηση**

Η παρούσα σύμβαση αποτελεί υποέργο της πράξης με τίτλο «ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΥΠΟΔΟΜΩΝ ΔΙΚΤΥΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗ ΔΗΜΟΥ ΔΩΔΩΝΗΣ» και αφορά στην προμήθεια με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΙΑΡΡΟΩΝ (ΤΗΛΕΕΛΕΓΧΟΣ/ΤΗΛΕΧΕΙΡΙΣΜΟΣ) ΣΕ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΑ ΔΙΚΤΥΑ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΚΑΙ ΔΙΑΝΟΜΗΣ ΝΕΡΟΥ ΔΗΜΟΥ ΔΩΔΩΝΗΣ» η οποία έχει ενταχθεί στο Πρόγραμμα «ΑΝΤΩΝΗΣ ΤΡΙΤΣΗΣ» με βάση την απόφαση ένταξης με αρ. πρωτ. 39133/27-07-2018 της Ειδικής Υπηρεσίας Διαχείρισης και Εφαρμογής του Υπουργείου Εσωτερικών ΕΥΔΕ ΥΠΕΣ (ΑΔΑ: ΨΜΔΒ465ΧΘ7-1ΡΖ) και την Υπουργική Απόφαση με α.π. 829/18-06-2020 μέσω της οποίας εγκρίθηκε η μεταφορά του από το πρόγραμμα Φιλόδημος Ι στο Πρόγραμμα «ΑΝΤΩΝΗΣ ΤΡΙΤΣΗΣ» του Υπουργείου Εσωτερικών (ΑΔΑ: ΩΕΨΤ46ΜΤΛ6-ΕΥΤ).

Το φυσικό αντικείμενο της πράξης περιλαμβάνει την προμήθεια, εγκατάσταση και θέση σε λειτουργία εξοπλισμού και λογισμικών για τη δημιουργία είκοσι (20) Τοπικών Σταθμών Ελέγχου (Τ.Σ.Ε.), ενός (1) Κεντρικού Σταθμού Ελέγχου (Κ.Σ.Ε.) και υπηρεσίες εκπαίδευσης, τεκμηρίωσης, δοκιμαστικής λειτουργίας και εγγύησης του προσφερόμενου συστήματος.

### **Εκτιμώμενη αξία σύμβασης**

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 760.875,50 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 % (εκτιμώμενη αξία συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 943.485,62 €, ποσό ΦΠΑ 182.610,12 €)

### **Προθεσμία παραλαβής προσφορών και διενέργεια διαγωνισμού**

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η **29 / 5 / 2023** και ώρα **11:00**

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ως άνω συστήματος.

### **Δημοσιότητα**

Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **10 / 4 / 2023** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Η προκήρυξη και το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Τα έγγραφα της σύμβασης της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, η οποία έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: **191119** και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)), του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

Περίληψη της παρούσας Διακήρυξης δημοσιεύεται και στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016.

Περίληψη της παρούσας Διακήρυξης όπως προβλέπεται στην περίπτωση (ιστ) της παραγράφου 3 του άρθρου 76 του Ν.4727/2020, αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).

Η Διακήρυξη θα καταχωρηθεί στην ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής στη διεύθυνση (URL): <https://www.dodoni.gr/> και θα διατηρηθεί καθ' όλη τη διάρκεια υποβολής προσφορών.

**Αγία Κυριακή Θεριακησίου, 18 / 4 / 2023**

**Ο Νόμιμος Εκπρόσωπος του Δήμου**

**Ο Δήμαρχος**

**Χρήστος Ντακαλέτσης**